

INNOVATION LEADS TO VALUE



SWE 17F **MINIESCAVATORE**

◆ Peso totale: 1.78 t ◆ Potenza motrice: 13.4 kW / 2 200 giri/min ◆ Capacità benna: 0.035 m³

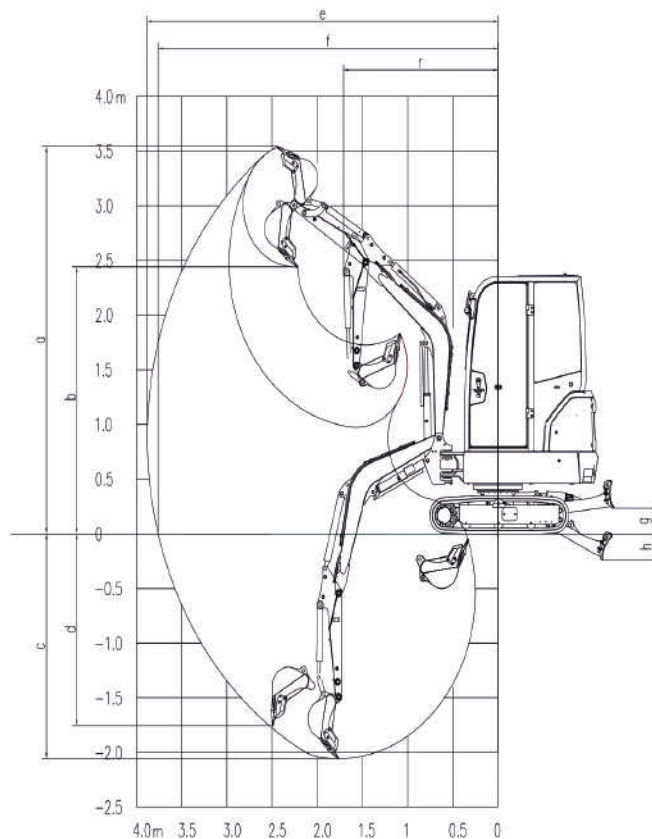


- ◆ Nuovo aspetto dallo stile innovativo e accattivante. Ampia cabina chiusa per un funzionamento più confortevole.
- ◆ Perfetta combinazione di impianto di alimentazione e impianto idraulico altamente efficienti. Motore ad alte prestazioni per alta efficienza ed emissioni ridotte. Il sistema Load Sensing idraulico consente il controllo rapido e preciso di più elementi con pressioni di carico diverse allo stesso tempo, mentre la funzione di cambio automatico della velocità soddisfa i requisiti prestazionali di movimento su terreni complessi.
- ◆ Compatto, versatile, sicuro e affidabile. Con l'imbardata del braccio mobile, l'espansione e la contrazione del telaio e altre funzioni per eccellenti prestazioni operative in spazi ridotti. È un vero e proprio esperto delle operazioni in spazi ristretti.
- ◆ Struttura rinforzata con testa di deflessione integrale in fusione per un aspetto eccellente e una struttura più durevole, affidabile e sicura.
- ◆ La cabina spaziosa e confortevole è dotata di schermo LCD da 5 pollici, sedili in pelle, riscaldamento e radio e soddisfa i requisiti TOPS/FOPS, assicurando al conducente un controllo agevole e una facile manutenzione.
- ◆ Le parti di copertura possono essere disassemblate separatamente. I componenti idraulici, i tubi flessibili e il cablaggio elettrico possono essere facilmente sottoposti a manutenzione. Grazie al sedile ribaltabile è possibile eseguire più comodamente la manutenzione delle parti elettriche e del sistema di alimentazione.



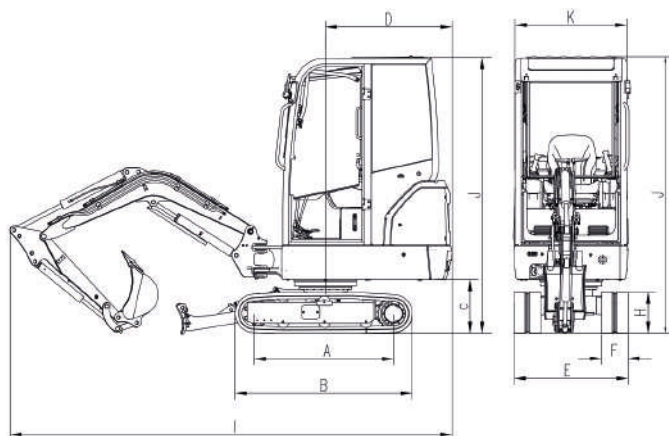
Parametri e prestazioni della macchina principale

Dimensioni (L x l x A)	mm	3 840 x 990 x 2 360	
Peso complessivo	Con cingoli di gomma	t 1.78	
	Con cingoli di acciaio	t \	
Capacità benna standard	m ³	0.035	
Forza di scavo alla benna	kN	21	
Forza di scavo al bilanciere	kN	12	
Trazione max alla barra	kN	18.5	
Velocità di traslazione (max/min.)	km/h	4.5 / 2.5	
Pendenza superabile	%	57	
Pressione al suolo	kPa	30	
Velocità di brandeggio	giri/min.	10	
Motore	Costruttore	YANMAR	
	Modello	3TNV80-SSU (EURO V)/ 3TNV80F-SSSU (US IV)	
	Coppia max	Nm/giri/ min.	67.4 / 1 600
	Cilindrata	L	1.267
	Potenza/velocità di rotazione	kW/giri/ min.	13.4 / 2 200
Capacità serbatoio carburante	L	21	
Pompa principale	Tipo	1 pompa a pistoni a cilindrata variabile	
	Portata	l/min	62
Pressione valvola di massima pressione	MPa	24.5	
Capacità serbatoio olio idraulico	L	26	



Raggio di lavoro

Lunghezza braccio	mm	1 800
Lunghezza bilanciante	mm	950
a Altezza max di scavo	mm	3 535
b Altezza max di scarico	mm	2 440
c Profondità max di scavo	mm	2 060
d Profondità max di scavo verticale	mm	1 760
e Sbraccio max di scavo	mm	3 885
f Sbraccio max di scavo al suolo	mm	3 765
g Altezza max di sollevamento della lama	mm	240
h Profondità max di scavo della lama	mm	240
r Raggio di rotazione min.	mm	1 580
Lunghezza x larghezza lama bulldozer	mm	1 360 x 267



Dimensioni d'ingombro

A Lunghezza al centro dei rulli	mm	1 210	G Luce verticale del telaio	mm	160
B Lunghezza totale cingoli	mm	1 555	H Altezza cingoli	mm	352
C Luce verticale del contrappeso	mm	460	I Lunghezza totale	mm	3 840
D Raggio di rotazione posteriore	mm	1 110	J Altezza al tetto della cabina	mm	2 360
E Larghezza cingoli	mm	990 / 1 360	K Larghezza torretta	mm	990
F Larghezza pattini	mm	230			

◆ I parametri suddetti possono differire in seguito all'aggiornamento del prodotto.

